



# Nachprüfprotokoll / Nachprüfschein für Startwinden

Gerätetyp	
Modifikation	
Betriebstüchtigkeitsnachweis Nr. <b>und</b> Plaketten-Nummer	
Werknummer	
Hersteller	
Auftraggeber, Name	
PLZ, Ort, Straße	

Die Schleppwinde ist zugelassen für:

HG-Schlepp	Bis 100 daN Zugkraft	HG-Stufenschlepp	Flachschlepp
<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
GS-Schlepp	Bis 130 daN Zugkraft	GS-Stufenschlepp	
<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	

**WNP-Protokoll Nr:** \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Name des Nachprüfers: \_\_\_\_\_

Ort der Nachprüfung : \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_ Uhrzeit: \_\_\_\_\_

Pos.Nr.	Prüfpunkt	Bemerkung
01	Gütesiegel / MZL-Plakette /	
02	Sonderverwendungen in BA vermerkt / Betriebsanweisung / Datum letzter Nachprüfbericht	
03	Typenschild	
04	Beschriftungen	
05	Instrumentierung und Bedienelementen	
06	Schutz des Windenführers / 1.Hilfekasten an der Winde	
07	Zugkraftvorwahl	
08	Zugkraftanzeige / Genauigkeit	
09	Betriebsbremse / Zustand	
10	Automatische Bremsvorrichtung	
11	Gelbe Rundumleuchte	
12	Kappvorrichtung / Zustand Zweite Auslösemöglichkeit	

Pos.Nr.	Prüfpunkt	Bemerkung
13	Rollensysteme / Zustand	
14	Wickelbild / Spulmechanismus-Einstellung	
15	Seiltrommel / Zustand / Rundlauf	
16	Bowdenzüge / Zustand / Einstellungen	
17	Schweiß- und Schraubverbindungen	
18	Elektrische Anlage / Betriebssicherheit	
19	Motor mit Aggregaten / Zustand	
20	Pneumatik mit Bedienelementen	
21	Kuppelgeschwindigkeit	
22	Hydraulik mit Bedienelementen	
23	Zugkraft bei Standgas (max.20daN)	<input type="text"/> daN rechts <input type="text"/> daN links
24	Zugkraftüberprüfung / Regelung Messwerte bei :70, 80, 100 daN HG/GS-Doppelsitzer : 130 daN	<input type="text"/> 70daN <input type="text"/> 80daN <input type="text"/> 100daN <input type="text"/> 130daN
		rechts <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
		links <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
25	Lastspitzen im Seilausgabebetrieb bei: (Rückwärtslaufwerte= Zugkraft +20daN)	<input type="text"/> 70daN <input type="text"/> 80daN <input type="text"/> 100daN <input type="text"/>
		rechts <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
		links <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
26	Losbrechmoment / Seilauszugskraft in daN (nur bei Stufenschleppwinden 2-5 daN )	Losbrechmoment: <input type="text"/> daN Seilauszugskraft: <input type="text"/> daN
27	Schwingungsdämpfung	
28	Schleppseil: Materialart / Zustand	
29	Reffseil / Verbindungsglieder	
30	Seilfallschirm (Typ / Außen-Mittelleine)	
31	Sollbruchstelle / Zustand / Hersteller	
32	Abstands-bzw. Gabelseil (Schutzschlauch)	Länge: ____ m

Das Prüfergebnis der Nachprüfung ist	<input type="checkbox"/> positiv	<input type="checkbox"/> negativ
Eine Wiedervorführung ist nach Mängelbehebung	<input type="checkbox"/> nicht erforderlich	<input type="checkbox"/> erforderlich

**Auflagen / Sonstiges:**

Nachprüf-Stempel

**Ort, Datum:** \_\_\_\_\_

**Unterschrift Auftraggeber:** \_\_\_\_\_